玉掛け用ワイヤロープ



玉掛ワイヤロープ(玉掛索・ワイヤロープスリング) 「アイスプライス玉掛索」 「ロック止玉掛ワイヤロープ」

玉掛け用ワイヤロープは両端にアイがあるワイヤロープです



アイの加工方法には「アイスプライス」と「ロック止め」があります



安全な作業のため、ロープ加工技能士が加工した物を使いましょう ロープ加工技能士が加工した物には技能士ラベルが付いています

玉掛ワイヤロープの寸法示



〇自然径の場合 d mm×A m (自然 B mm) A i

A=全長

B'=アイ周長

B=アイ長さ(長軸の長さ))

O折径の場合 d mm×A m (折 B mm)

C=アイの幅 (短軸の長さ)

玉掛ワイヤロープのアイ寸

〇自然径の場合 アイ寸法 = B (C = 1/2B、周の長さ $B' = B \times 2.5$)

(例)自然4200の場合 B = 200、C = 100、B' = 500

O折径の場合 \mathcal{P} イ寸法=B(C=0、周の長さB'=B×2)

(例)折径200の場合 B=200、C=0、B'=400

〇技能検定標準径の場合 アイ寸法=B(C=1/4B、周の長さ $B'=B\times 2.25$)

(例)標準径200の場合 B = 200、C = 50、B' = 450

全日本ロープ加工組合連合会



TEL: 06-6648-8780 E-mail: rope-kako@oregano.ocn.ne.jp

玉掛け用ワイヤロープに使われるワイヤロープ

〇交差よりワイヤロープ

素線同士が点接触で交差している為、曲げやすく扱いやすい

6×24 O/O → 一般的によく使われる



素線数24本のストランドを6本でよったロープ 普通Zより裸

 6×24

6×24G/**O** →さびやすい場所で使われる

素線数24本のストランドを6本でよったロープ 普通 Z よりメッキ

6×37 O/O →6×2 4 に比べ強度が高く曲げやすい 素線数37本のストランドを6本でよったロープ 普通**Z**より裸



6×37 G/O →さびやすい場所で使われる 素線数37本のストランドを6本でよったロープ 普通Zよりメッキ

6×37

〇平行よりワイヤロープ

素線同士が並行で線接触している為、つぶれにくく強度が高い



IWRC 6×Fi (29) O/O →強度が高い ロープ(7×7) 芯でフィラー線含め素線数29本のストラド6本 でよったロープ 普通**Z**より裸

IWRC 6× F i(29)

※通称:裸→黒、めっき→白

玉掛け用ワイヤロープの加工方法

玉掛ワイヤロープのアイを作る方法は、編み込みをするアイスプライス加工(巻き差し・かご差し・フレミッシュ加工)と圧縮加工(ロック加工)がある。

編み込む場合は3回以上編み込んだ後、ストランドを半分にしてさらに2回以上編み込む(段落し加工)必要がある。

巻き差し: ストランドにストランドをより方向に巻き付けて編み込む方法

一般的によく使われる加工方法

よりが戻ると抜けやすい

かご差し:よりと逆方向に編み込む方法で抜けにくい

フレミッシュ加工:ストランドを3本3本もしくは4本2本に頭割りして絡めなおし

てから編み込む方法で抜けにくい

ロック加工:パイプ状の素管にロープを折り返して2本並べて入れプレス機

で圧着する方法で抜けにくい